

## Zubehör Reaktionsbad-Verfahren für Benetzungsprozesse



### Höchste Sicherheit beim Benetzen mit höchster Mobilität

Das Reaktionsbad-Vorabscheidersystem ist sicherheitstechnisch von großem Vorteil. Das Sauggut wird unmittelbar beim Eintritt in den Sammelbehälter mit dem Benetzungsmittel vermischt. Auch bei heißen Stoffen ist die „Löschfunktion“ eine Anwendung von großem Vorteil.

- Saugen von Sprengstoffen
- Saugen von Stoffen, welche mit Luft reagieren
- Saugen von heißen oder glühenden Stoffen

Beim Reaktionsbad-Vorabscheider kann die Sättigung des Wasserbades über einen akustische Pfeifton signalisiert werden. Eine zu hohe Sättigung des Reaktionsbades vermindert die Aufnahmekapazität.

Abb. DGS/F Art.Nr. 2010050

Unser umfassendes Produktportfolio bietet mit der individuellen Konfiguration von Baukastenelementen einen optimalen Lösungsansatz für die erfolgreiche Behebung der Reinigungsproblematik.

Zubehör



Hier finden Sie weitere Informationen

#### KONTAKT:

KRAHNEN GMBH | Paffrather Straße 13-15 | D-51069 Köln  
Postfach 85 03 46 | D-51028 Köln

Tel: +49 (0)221 / 68 10 06 | Fax: +49 (0)221 / 68 10 03  
E-Mail: [info@krahn.de](mailto:info@krahn.de) | [www.krahn.de](http://www.krahn.de)