



Stationäre Absauganlagen Flüssigkeiten und Gase

Zentrale Absauganlage mit zwei Aktivkohle-Filtern für brennbare Flüssigkeiten

Eigenschaften / Vorteile

- Schmutzbehälter mit Grobschmutzsiebkorb 1.000my aus Polyethylen
- Vollautomatische Behälterentleerung durch Druckluftmembranpumpe
- Füllstandskontrolle im Behälter durch Liquiphanten und automatische Ein-/Ausschaltung der Pumpe
- Berührungslose Ein-/Ausschaltautomatik der Anlage durch Sonderschalter in der Halterung der Saugdüse

