# **Ex Sauger**





Mobiler, dauerbetriebsgeeigneter, elektrisch betriebener Industriesauger zum Aufsaugen Von brennbaren Stäuben in Ex-Zone 22.

### Mehrfachfiltersystem

1. Stufe: 2 x Stern-Filter Staubklasse M (99,9%)

2. Stufe: HEPA H14 (99,995%)



#### **Technische Daten**

Bezeichnung	ESS ** M/H ** MFA -Zone 22	
Antrieb	400 V - 50 Hz	Seitenkanalverdichter Ex 400 V - 50 Hz
Ex-Kennzeichnung	II 3GD Ex nA IIC T4 Gc Ex tc IIIC T135°C Dc IP65	
Ex-Zone	22	22
Behältervolumen [l]	50	50
Leistung [kW]	2,6	5,2
Schutzklasse [IP]	65	65
Ansaugvolumen max. [m³/h]	310	500
Unterdruck max. [mbar]	-220	-230
Filter	мн	мн
Hauptfilterfläche [m²]	2,1	2,1
Sauganschluss <sup>1</sup> [mm]	DN 60	DN 60
Leergewicht [kg]	87	105
Schalldruckpegel <sup>2</sup> [dB (A)]	ca. 67	ca. 76
Länge [mm]	900	900
Breite [mm]	600	600
Höhe [mm]	1280	1280
Artikel Nr.	2015934	2015711
<sup>1</sup> reduzierbar - <sup>2</sup> gemessen bei 1m Abstand ±2 dB (A)		

KRAHNEN Industriesauger bieten



### inklusive:

- Vakuummeter
- Rollenwagen aus Edelstahl
- Elektrisch leitfähige Rollen und Räder
- Filterabreinigung MFA
- Erdungsklammer, 2m
- Zyklonabscheider für besseres Vorabscheiden von Stäuben und Grobmaterial
- Leistungsschalter EX
- Stecker EX mit 10m Kabel
- Auffangbehälter auf Rollen, absenkbar
- Vakuumbegrenzungsventil





# **Ex Sauger**



## ESS \*\* M/H \*\* MFA - Zone 22



### **KRAHNEN Qualitätsprodukte**

#### **Ihre Vorteile**

- · Basis ATEX Baumustergeprüft und zertifiziert
- Durch Baukastenprinzip schnell nachrüstbar
- Absenkbarer Edelstahlbehälter auf Rollen
- Große, elektrisch leitfähige Rollen
- Komplett aus hochwertigem Edelstahl
- · Filterwechsel schnell und werkzeuglos
- · Vakuummeter zur Filterkontrolle
- · Hoher Abscheidegrad durch Zyklonprinzip
- Effektive und einfache Filterabreinigung
- · Sehr schnell einsetzbar bei Störfällen
- Sehr geringe Anschaffungs- und Folgekosten
- · Staubklasse M und H14
- · Mit Entsorgungssäcken lieferbar











## Die effektivste Filterreinigung auf pneumatischem Weg ist das wechselseitige Filterabreinigungssystem MFA.

Diese Entwicklung aus dem Hause Krahnen reinigt die Filterelement ohne zusätzliche Hilfsenergie, sondern nutzt das Saugvolumen des Saugers und den Differenzdruck zur effektiven Filtersäuberung. Mindestens zwei Filterelemente pro Sauger sind hierfür notwendig. Steigt die Filterflächenbelastung an und erzielt der Sauger an der Ansaugstelle nicht mehr die gewünschte Saugleistung, kann der Anwender mit der Filterabreinigung MFA die Filter schnell wieder freiblasen. Im Gegensatz zu anderen Herstellern, wo die Filterreinigung über Druckstoss, Filterrüttler oder Vibration erfolgt, wird das wichtige Filtergewebe der Krahnen Sauger nicht gestaucht, gequetscht oder anderen mechanischen Belastungen ausgesetzt.





Sprechen Sie uns gerne auch auf passendes Zubehör an

Optional: Elektrisch leitfähiges Saugzubehör, Bodendüsenbox, Saugschlauch aus EVA / PE / PU, Schlauchhalter, Zubehörkorb, Entsorgungsbeutel

