# **Druckluftsauger Pharma-/Reinraum** CR DGS EX GD 35 MFA





# **CR DGS EX GD 35 MFA**

Druckluft betriebener Reinraumsauger auf Rollenwagen für die Gas- und Staub-Ex-Zonen 1 / 2 / 21 / 22 zur Aufnahme von brennbaren und gesundheitsgefährdenden Stäuben im Sammelbehälter. Inklusive manueller Filterabreinigung für die 1. Filterstufe.



# Mehrfachfiltersystem

1. Stufe: 2 x Sternfilter Staubklasse M (99,9%)

2. Stufe: HEPA H14 (99,995%) 3. Stufe (hinter Motor): HEPA H14

# **Technische Daten**

| Bezeichnung  | CR DGS EX GD ** MFA         |
|--|-----------------------------|
| Antrieb  | Druckluftejektor            |
| Ex-Kennzeichnung   | CE 0035 EX II 1/2 GD IIB T6 |
| Ex-Zone  | 1 / 2 / 21 / 22             |
| Behältervolumen [l]  | 35                          |
| Anzahl Ejektor   | 1                           |
| Verbrauch¹ [m³/h]  | 32                          |
| Ansaugvolumen max. <sup>1</sup> [m³/h]   | 172                         |
| Unterdruck max. <sup>1</sup> [mbar]  | -300                        |
| Filter   | M/H/H                       |
| Hauptfilterfläche [m²]   | 2,1                         |
| Sauganschluss <sup>2</sup> [mm]  | DN50                        |
| Leergewicht [kg]   | 50                          |
| Schalldruckpegel <sup>3</sup> [dB (A)]   | са. 76                      |
| Länge [mm]   | 690                         |
| Breite [mm]  | 600                         |
| Höhe [mm]  | 1470                        |
| Artikel Nr.  | 2016653                     |
| <sup>1</sup> bei 4bar VD - <sup>2</sup> reduzierbar - <sup>3</sup> gemessen bei 1m Abstand ±2 dB (A) |                             |

Unser umfassendes Produktportfolio bietet mit der CR Baureihe einen optimalen Lösungsansatz für die erfolgreiche Behebung ihrer Reinigungsproblematik in jeglichen HIGH-Care Bereichen.

Kompaktklasse



## inklusive:

- Elektrisch leitf. Rollen und Räder
- Zyklonabscheider für besseres Vorabscheiden von Stäuben und Grobmaterial
- Druckluftschlauch elektrisch leitf., ca. 8m
- Kugelhahn für stufenlose Regulierung
- Auffangbehälter auf Rollen, absenkbar
- Vakuummeter
- Erdungsklammer, 2m
- HEPA H14 inside

Optional mit Schlauchaufroller

# Technische Anderungen, Irrtümer und Druckfehler vorbehalten. © KRAHNEN

# Druckluftsauger Pharma-/Reinraum CR DGS EX GD 35 MFA





# **KRAHNEN Qualitätsprodukte**

### Ihre Vorteile

- · ATEX Baumustergeprüft und zertifiziert
- · Extrem geringer Druckluftverbrauch
- Durch Baukastenprinzip schnell nachrüstbar
- · Absenkbarer Edelstahlbehälter auf Rollen
- · Komplett aus hochwertigem Edelstahl
- Schneller und werkzeugloser Filterwechsel der 1. Filterstufe
- · Vakuummeter zur Filterkontrolle

- · Hoher Abscheidegrad durch Zyklonprinzip
- · Effektive und einfache Filterabreinigung
- · Große, elektrisch leitfähige Rollen
- · Sehr schnell einsetzbar bei Störfällen
- · Sehr geringe Anschaffungs- und Folgekosten
- Staubklasse M und H



# **Details**

Dieses Gerät in zündquellenfreier Bauart ist zur Trockenanwendung bestimmt. Es eignet sich zur Aufnahme von brennbaren und gesundheitsgefährdenden Stäuben im explosionsgefährdeten Bereich der Ex Zonen 1 / 2 / 21 und 22. Das Gerät ist vollständig elektrisch ableitend (antistatisch) ausgeführt, wobei die Ableitung von Elektrostatik über elektrisch ableitfähige Räder zum ableitfähigen Fußbodenbelag erfolgt.

Art und Eigenschaften des Saugmediums (-stoff), sowie die möglichen Risiken hinsichtlich erhöhter Elektrostatik durch den Stofftransport, müssen dem Betreiber bekannt sein. Beim Saugen von problematischen Stoffen ist mittels der zugehörigen Erdungsklammer das Gerät vor dem Einsatz zusätzlich in den betrieblichen Potentialausgleich einzubinden.



Frontansicht



absenkbarer Behälter



Rückansicht



Tangentialeingang



manuelle Filterabreinigung

# Die effektivste Filterreinigung auf pneumatischem Weg ist das wechselseitige Filterabreinigungssystem MFA.

Diese Entwicklung aus dem Hause Krahnen reinigt die Filterelement ohne zusätzliche Hilfsenergie, sondern nutzt das Saugvolumen des Saugers und den Differenzdruck zur effektiven Filtersäuberung. Mindestens zwei Filterelemente pro Sauger sind hierfür notwendig. Steigt die Filterflächenbelastung an und erzielt der Sauger an der Ansaugstelle nicht mehr die gewünschte Saugleistung, kann der Anwender mit der Filterabreinigung MFA die Filter schnell wieder freiblasen. Im Gegensatz zu anderen Herstellern, wo die Filterreinigung über Druckstoss, Filterrüttler oder Vibration erfolgt, wird das wichtige Filtergewebe der Krahnen Sauger nicht gestaucht, gequetscht oder anderen mechanischen Belastungen ausgesetzt.



Sprechen Sie uns gerne auch auf passendes Zubehör an

Optional: Safety Change Saugzubehör, Bodendüsenbox, Saugschlauch aus EVA / PE / PU, Schlauchhalter, Zubehörkorb

